

Grilamid L 25 H black 9288

PA12

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	1600 / 1100	MPa	ISO 527-1/2
Streckspannung	50 / 40	MPa	ISO 527-1/2
Streckdehnung	5 / 12	%	ISO 527-1/2
Nominelle Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	7 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	70 / -	-	ISO 868
Kugleindruckhärte	95 / 70	MPa	ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	45 / -	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	115 / -	°C	ISO 75-1/2
Vicat-Erweichungstemperatur (50°C/h 50N)	138 / -	°C	ISO 306
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	120 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	140 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	HB / -	class	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	100 - 120	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS
Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	38 / 36	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112
Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1010 / -	kg/m ³	ISO 1183
Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.9 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	1.05 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 26	-	-
Kompressionsrate	2.5	-	-
Trichterzone	60 - 90	°C	-
Förderzone	230 - 240	°C	-
Kompressionszone	240 - 250	°C	-
Plastifizierzone	240 - 250	°C	-
Schmelze	230 - 250	°C	-
Kopf	240 - 250	°C	-
Adapter	230 - 240	°C	-



Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

übrige Extrusion

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Hochviskos

Automobil

Luftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme, Benzinsysteme

Elektrik / Elektronik

Kabel & Rohre

Industrie & Konsumgüter

Hydraulik & Pneumatik

